

対応材料一覧（3Dプリンター）

記載の材料は代表的なものです。材料以外にも対応できる材料がございます。お問い合わせください。

粉末造形	
DuraForm PA	ナイロン 組み付け確認に最適
DuraForm GF	ガラス30%入りナイロン 耐熱135℃
DuraForm TPU	ゴムライク材料 硬度45〜75度で調整可能
DuraForm PAx Natural	ナイロン PPに近い材料特性を持つ。高い破断点伸びと、優れた衝撃耐性が特長
PP	ポリプロピレン材料 靱性、気密性あり
PA6	ガラス入り6ナイロン 耐熱170℃

HP Jet Fusion	
PA12	12ナイロン 高靱性で内外装部品などに最適
PA12GB	ガラス40%入り12ナイロン 高靱性
PA11	11ナイロン スナッフフィット性に優れた高靱性材料

Figure 4（吊り下げ式光造形）	
PRO-BLK10	優れた機械特性、高い耐候性 最終製品用途にも対応可能
Rigid White	外観に適したソリッドな白色 高い靱性・スナッフフィットに最適
RUBBER-65A BLK	多用途に使用可能な硬度（65A） 筐体部品にも使用できる外観品質
HI TEMP 300-AMB	熱変形300℃の高耐熱材料 近傍でのほんだ付けにも適応
High Temp 150℃ FR Black	UL94 V0グレードの難燃性材料
Tough Clear	長期安定性と透明度を実現した透明な量産グレード材料

Form 4L	
Clear Resin V5	非常に透明度が高い3Dプリント用レジン。高精細さ、透明度、高度な材料特性のバランスを備えた材料。
Flexible 80A Resin	硬く柔らかい手触りの半透明エラストマー材料。ショア硬度80Aを備え、硬質ゴムやTPUの柔軟性を備えたゴムライクな試作品の製作に最適。

記載の材料は代表的なものです。材料以外にも対応できる材料がございます。お問い合わせください。

光造形	
SL5510	真空注型マスター用材料
SL5530HT	荷重たわみ温度173℃の耐熱材料
SL7810	ABSライク材料 タップ加工・スナッフフィット性良好
SL7870	透明材料 高靱性も兼ね備える
SIS-200	超高耐熱（220℃）透明材料 ガソリン等への耐油性も良好
Accura Xtreme	破損しにくい難しい機能アセンブリに対応する高靱性な灰色の材料

インクジェット	
VisiJet Crystal	アクリル系 黄色半透明材料 フィギュア等の微細な形状試作に最適

ARGO 500 HYPERSPEED（材料押し出し式）	
Carbon PA PRO	カーボンファイバー入り6ナイロン カーボンファイバーにより高い剛性を備え、アルミ部品やCFRP部品の代替材料として活用可能
Carbon PEEK	カーボンファイバー入りPEEK材 カーボンファイバーにより機械特性を強化、耐熱250℃で高温環境にも適用可能
PEEK	高い機械特性に加え、熱、薬品、摩耗、燃焼、絶縁に対する高い耐性を備える 自己消火性、耐熱300℃
PEKK	PEEKと似た特性を持つが、PEKKの方が3Dプリントにより適した特性があり、形状自由度が高い材料
ULTEM™AM9085F	自己消火性、難燃性（UL 94-V0）に優れ、航空・宇宙業界の要件を満たす仕様に基づいて製造された材料（Far25.853に適合）

金属3Dプリンター	
銅合金 CuCr	高い熱伝導、電気伝導性を持つ銅合金 / ヒートシンクや熱交換器、誘導加熱用コイルで活用
ステンレス SUS316L	耐食性に優れたオーステナイト系ステンレス / 熱交換器、手術道具などで活用
アルミ合金 AlSi10Mg	鋳物で使用されるシリコン系のアルミ合金 / 優れた強度、硬さ、力学的特性で熱交換器やブラケットなどの構造部品などで活用
ニッケル系耐熱合金 インコネル718	極低温・高温時の強度特性に優れたニッケル合金 / ガスタービン、ロケットエンジンなどで活用
マレージング銅	高い表面硬度を誇る特殊銅 / 機械工具、金型部品などで活用



対応材料一覧（3Dプリンター以外）

記載の材料は代表的なものです。材料以外にも対応できる材料がございます。お問い合わせください。

注型

材料	特長
ABSライク	曲げ弾性率2000MPa付近のABSに近い硬さの材料 100℃耐熱のグレードあり
PPライク	曲げ弾性率1500MPa付近のPPに近い硬さの材料
6ナイロン注型	ガラスなし・ガラス15%入り・30%入りの3種
耐熱材料	100℃～ 200℃の範囲で材料の選定が可能
透明材料	可視化用途に最適。エポキシ、110℃耐熱など、豊富なバリエーションから選定可能
難燃材料	V0認定材 UL94-V0材料の指定可能
遮光材料	バックライトなど遮光が必要な部品に最適
帯電防止材料	通紙部のガイド部品に最適
発泡材料	衝撃吸収用のパッド部品など、発泡材料の注型が可能 シリコン型、樹脂型ともに対応可能

切削

分類	材料名
樹脂	PP、ABS、PMMA、PC、PC-ABS、PA6、PA66、POM、PBT、MCナイロン、PPS、PEEK、ベークライト、ケミウッド、発泡材ほか ※各種材料のガラス入り有無の相談可
ゴム	クロロプレン（CR）、ニトリル（NBR）、エチレンプロピレン（EPDM）、天然（NR）、耐摩（SBR系）、シリコンゴム、ウレタンゴム、フッ素ゴム（FKM）、ブチルゴム（IIR）
金属	アルミ（A2017、A5052、A6061、A7075など）、SUS（SUS303、SUS304など）、Mg（AZ31）、鉄（S45C、S50Cなど）、真鍮（C3604など）
その他	セラミック、フッ素樹脂、ガラスなど

※製品や用途に合わせ、弊社にてマシニングセンター、フライス盤、旋盤、ボール盤、中ぐり盤、歯切り盤を選定のうえご提案します。

記載の材料は代表的なものです。材料以外にも対応できる材料がございます。お問い合わせください。

試作金型

一般的な射出成形材料やゴムなど、幅広い材料で対応します。支給材料での成形も可能です。

※ほかの材料を希望される場合はご相談ください。

分類	材料名
一般的な射出成形材料	ABS、PP、POM、PMMA、PC-ABS、PEEK、PC、PBT、PA6、PA66、PPSほか ※各種材料のタルク・ガラス入り有無の相談可
ゴム	NR（天然ゴム）、IR（イソpreneゴム）、IIR（ブチルゴム）、BR（ブタジエンゴム）、SBR（スチレン・ブタジエンゴム）、NBR（ニトリルブタジエンゴム）、H-NBR（水素化ニトリルブタジエンゴム）、CR（クロロpreneゴム）、EPDM（エチレンプロピレンゴム）、VMQ/SI（シリコーンゴム）、FKM（フッ素ゴム）、U（ウレタンゴム）

板金

SECC、SPCC、SAPH、SUS、AL、銅バー、真鍮ほか、各種材料に対応します。

分類	材料名
鋼板	SECC-CF、SPCC、SPHC、ブリキ、SAPH、SGCC、ZAM
ステンレス	SUS301、SUS304、アベルブラック材（薄板）、SUS316、SUS631、SUS430-2B
アルミ・銅	アルミ、真鍮、リン青銅、無酸素銅（C1020）、タフピッチ銅（C1100）

鋳造

	重力鋳造用アルミ	ADC材料	マグネシウム	亜鉛	鉄	ステンレス
石膏鋳造	HT-1、 DMS1,4,5,6 ※高熱伝導	ADC6 ADC12	AZ91D	AZC2 ZDC2	-	-
消失鋳造（石膏）		ADC12	-	-	-	-
消失鋳造（砂）		-	-	-	S45C、FC、FCD	SCS13、 SCS14
砂型鋳造	AC4C、AC2A、 AC2B、AC4B、 AC4D、AC4CH、 AC7A、AC8A など	-	-	-	FC150～300 FCD400～600 FCV350～450 FCDA-NiCr 20 2 FCDA-NiSiCr 35 5 2	SCS材、SCH材

※一例です。ほかの材料を希望される場合はご相談ください

